

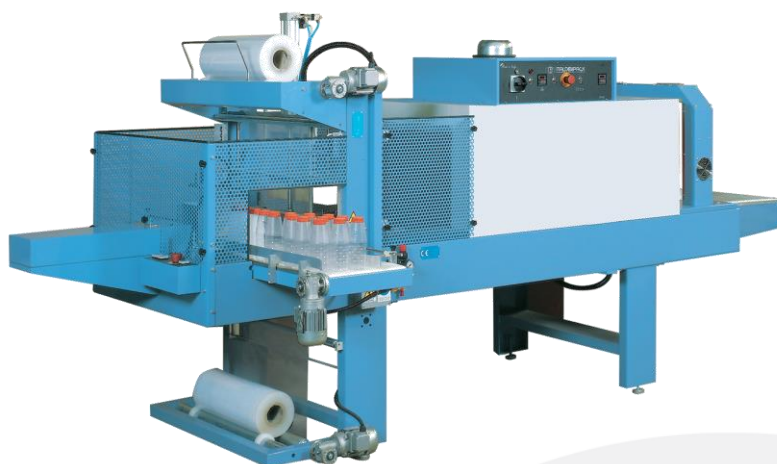
Ecofard AOL

Automatický stroj pro skupinové balení

Ecofard AOL je zcela univerzální automatický dvourolový sleeve wrap určený zejména pro balení multipacků (několika předmětů v jednom balení) s vysokým výkonem.

Formování různých skupin výrobků v balíku je zajištěno pomocí programovatelného systému a soustavy optických čidel. Zařízení pracuje bez zásahu obsluhy a je možné jej zařadit do plně automatických linek.

Přísun výrobků je řešen z boku pomocí poháněného pásového dopravníku. Pomocí automatického přesouvače je výrobek transportován do prostoru pro svařování fólie. Svaření a odříznutí fólie je zajištěno bezúdržbovou lištou s pneumatickým pohonem a elektronicky řízenou teplotou. Výrobek (skupina výrobků) je po přebalení PE fólií přemístěn následujícím výrobkem do horkovzdušného tunelu, kde proběhne tepelné smrštění fólie. Chladicí ventilátor na výstupu z tunelu zajistí potřebné ochlazení fólie a tím fixaci balíku.



Základní technická specifikace:

- automatické navádění (přísun) produktů
- elektronicky nastavitelná teplota a doba sváru
- uzavřená nucená cirkulace vzduchu v tunelu
- pro ploché LDPE fólie
- vstupní pásový dopravník s konstantní rychlostí
- pozinkovaný síťový dopravník v tunelu
- pneumaticky ovládaná svařovací lišta s jednou teflonovou řezací a dvěma svařovacími čelistmi
- vyhřívání tunelu odporovými topnými články
- elektronická regulace teploty v tunelu
- chladicí ventilátor na výstupu tunelu je součástí standardní výbavy
- vnitřní ocelové povrchy tunelu jsou zinkovány
- vnější kovové povrchy jsou opatřeny práškovou barvou
- motorizované odvíjení horní i spodní fólie

Volitelné příslušenství a doplňky:

- přísunový (vstupní) dopravník dle požadavků zákazníka
- výstupní nepoháněný dopravník
- vertikální válečky na výstupu pro přítlak bočních přebytků fólie
- horní přítlačná deska pro stabilizaci výrobku při svařování fólie
- frekvenční měnič pro ovládání rychlosti tunelového dopravníku
- zvýšení světlosti tunelu a svařovací lišty

Technické parametry	Ecofard AOL
Celkové rozměry stroje (d x š x v)	4200 x 1500 x 1800 mm
Výška pracovního stolu	870 mm
Světlost tunelového vstupu (š x v)	700 x 380 mm
Délka činné (vyhřívané) zóny	1400 mm
Hmotnost stroje	450 kg
Šířka svařovací lišty	700 mm
Maximální výška výrobku	310 mm
Tlak vzduchu	600 kPA
Výkon stroje	max. 10 cyklů/min
Maximální šířka fólie	650 mm
Napájení	3 x 400 V
Příkon stroje	18 kW